

Renegade ES 210i

Najwyższa trwałość w mobilnym wykonaniu



Renegade ES to profesjonalne jednofazowe urządzenie do spawania metodami MMA i Live TIG wyposażone we wzmocnioną obudowę o stopniu ochrony IP23 umożliwiającą eksploatację w ciężkich warunkach. Mocny pasek do przenoszenia i rozmieszczenie wielu punktów zaczepu ułatwiają transportowanie urządzenia w dowolne miejsce. Dodatkowo wbudowany aktywny korektor PFC zapewnia stabilne spawania, nawet przy stosowaniu długich przedłużaczy (do 100 m). Konstrukcja urządzeń Renegade ES zapewnia najwyższą jakość spawania przy użyciu dowolnego rodzaju elektrod, w tym celulozowych 6010. Użytkownik ma bezpośredni dostęp do parametrów i przycisków pamięci, co bardzo ułatwia obsługę maszyny.

- Wzmocniona obudowa o stopniu ochrony IP23 pozwalająca na eksploatację w pomieszczeniach i na zewnątrz
- Do profesjonalnego spawania metodą MMA elektrodami o średnicy do 4 mm
- Korektor PFC zapewniający stabilność łuku nawet przy bardzo długich kablach zasilających (do 100 m)
- Funkcja Hot Start zapewnia dodatkowy początkowy wzrost mocy, umożliwiając uzyskanie maksymalnej wydajności spawania elektrodami
- Czytelny i łatwy w obsłudze panel — większa precyzja ustawień i mniej przestojów
- Regulacja funkcji Hot start i Arc Force pozwalająca optymalnie wyregulować łuk
- Możliwość zapamiętania parametrów spawania w 3 własnych, łatwo dostępnych programach
- W zestawie uchwyt elektrody ESAB Handy 200

Branża

- Stocznie i platformy morskie
- Budownictwo lądowe
- Produkcja rur
- Naprawa i konserwacja
- Przemysł ciężki
- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Górnictwo
- Montaż konstrukcji stalowych

Więcej informacji znajdziesz na stronie esab.com.



Opcjonalny moduł zdalnego sterowania



Renegade ES 210i

Dane techniczne	
Napięcie zasilania	115/230 VAC \pm 15%, 1-fazowe, 50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	16 A
Moc znamionowa	3,3 KVA (115 V AC), 6 KVA (230 V AC)
Tryb oszczędzania energii	<30 W
Znamionowy prąd spawania metodą MMA	115 V AC: 110 A / 24,4 V przy 25% 71 A / 22,8 V przy 60% 55 A / 22,2 V przy 100% 230 V AC: 180 A / 27,2 V przy 25% 116 A / 24,6 V przy 60% 90 A / 23,6 V przy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą TIG	115 V AC: 140 A / 15,6 V przy 25% 90 A / 13,6 V przy 60% 80 A / 12,8 V przy 100% 230 V AC: 210 A / 18,4 V przy 25% 135 A / 15,4 V przy 60% 105 A / 14,2 V przy 100%
Zakres nastaw MMA	115 V AC MMA: 15 A / 20,6 V – 110 A / 24,4 V 230 V AC MMA: 15 A / 20,6 V – 180 A / 28,4 V
Zakres nastaw TIG	115 V AC TIG: 10 A / 10,4 V – 140 A / 15,6 V 230 V AC TIG: 10 A / 10,4 V – 210 A / 18,4 V
Współczynnik mocy przy maks. natężeniu prądu	99 %
Napięcie stanu jałowego VDC	78 V DC
Stopień ochrony	IP23
Temperatura pracy	Od -10 do +40°C
Wymiary	460 x 200 x 320 mm
Wtyczka zasilająca	CEE 16 A
Masa	9,9 kg

Dane do zamówienia

Renegade ES 210i	0447700881
------------------	------------

Dostawa zawiera: źródło prądu, przewód roboczy o długości 3 m, uchwyt elektrody 3 m, pasek na ramię.

Opcje i akcesoria

Pilot analogowy MMA 4 przewód o długości 10 m	0700500084
Uchwyt elektrody, Handy 200 A z 25 mm ² , 3 m, OKC50	0700006900
Przewód masowy, OKC 50, 3 m	0700006901
Przewód masowy, OKC 50, 5 m	0700006885
Sterownik nożny TIG z przewodem 4,5 m i złącze 8-stykowe	W4014450
Wózek 2-kołowy dla Renegade	0460330881
Pas naramienny	0445197880
Uchwyt 17V SR-B, powietrze, OKC 50, 4 m	0700025514
Uchwyt 26V SR-B, powietrze, OKC 50, 4 m	0700025522



ESAB/esab.com

